

The effective technology

Farmet[®]

MODULPRESSWERK COMPACT



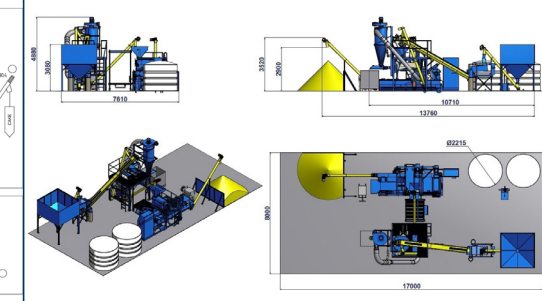
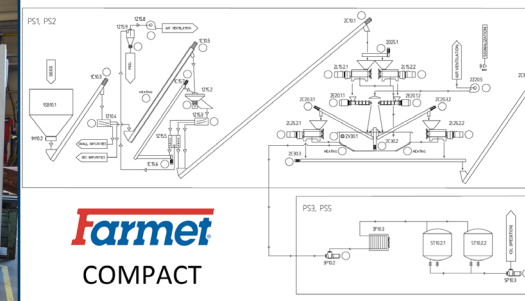
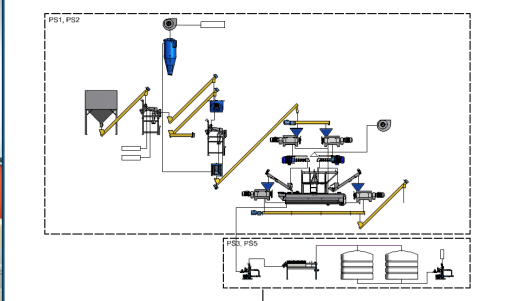
CP1 – EINSTUFIGES KALTPRESSVERFAHREN

CP2 – ZWEISTUFIGES KALTPRESSVERFAHREN

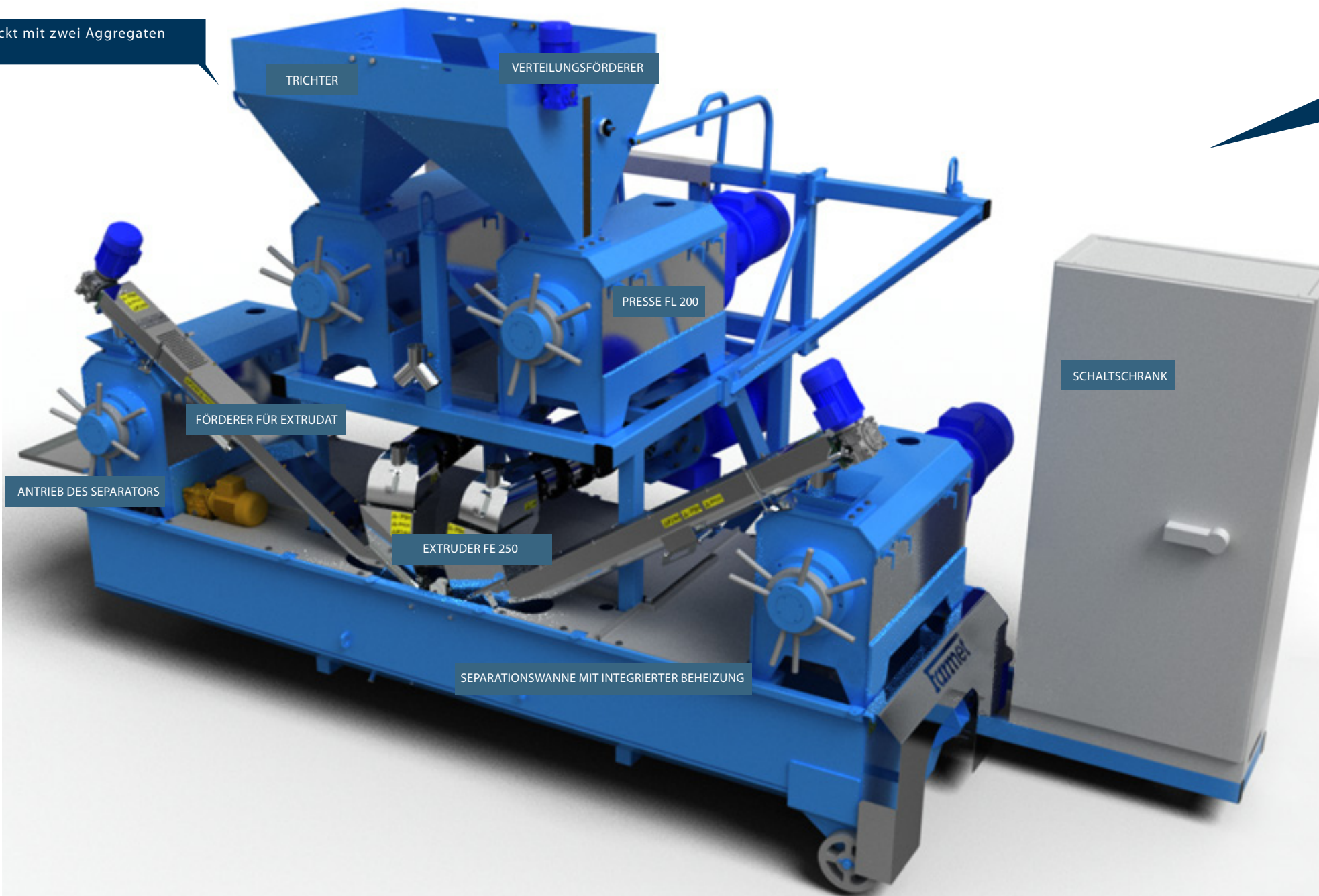
EP1 – EINSTUFIGES PRESSVERFAHREN MIT EXTRUSION

EP2 – ZWEISTUFIGES PRESSVERFAHREN MIT EXTRUSION

OIL & FEED TECH



Modulpresswerk Compact EP2 bestückt mit zwei Aggregaten ohne Optionen.



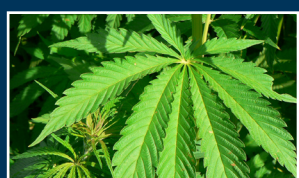
VARIANTEN DES MODULPRESSWERKES:

CP1 – Einstufiges Kaltpressverfahren
In der Technologie wird die Presse FL 200 als Endpresse. Modulpresswerk kann mit 1 bis 4 Pressen FL 200 bestückt werden.

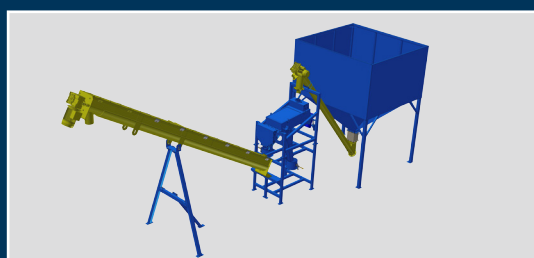
CP2 – Zweistufiges Kaltpressverfahren
Als Vorpresse wird die Presse FL 200 benutzt. Die Presstücke werden mit einem schrägen Förderer zum Nachpressen befördert. Die Endpresse ist ebenso die Presse FL 200.

EP1 – Einstufiges Pressverfahren mit Extrusion
Das Material wird in den Trichter geführt und nachfolgend kommt in Extruder FE 250, wo die Extrusion abläuft. Hiervon wird das Extrudat mittels eines schrägen Förderers zur Endpresse FL 200 gebracht. Diese Technologie ist meist für Soja bestimmt.

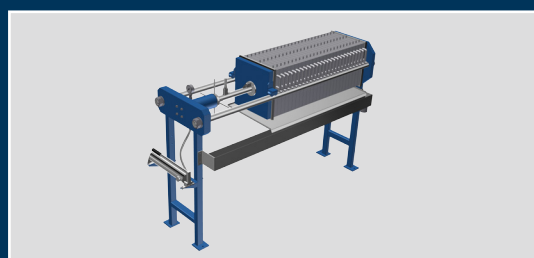
EP2 – Zweistufiges Pressverfahren mit Extrusion
Als Vorpresse wird die Schneckenpresse FL 200 benutzt. Die Presstücke aus Vorpresse fallen in den Trichter und gehen in Extruder FE 250 über, wo die Extrusion des Materials durchläuft (mechanische Vermischung, kurzfristige Erwärmung auf hohe Temperatur beim hohen Druck und Expansion). Das Material nach Extrusion wird dann mit einem schrägen Förderer in die Endpresse FL 200 transportiert.



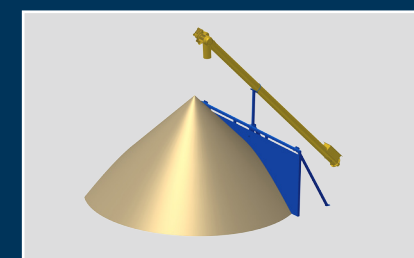
STANDARDLIEFERUNG DER ANLAGE ZUM MODULPRESSWERK COMPACT:



AUFBEREITUNG VON SAMEN
Aus dem Zwischenlager mit Samen gehen die Samen in den magnetischen Separator in den schrägen Frequenzumrichter-gesteuerten Dosierungsförderer. Von hier werden die Samen in die Reinigungssektion übertragen. Die gereinigten Samen werden mittels Erwärmungsförderer (geht um die Erwärmung von Samen auf die für die passende Temperatur für das Pressen) in den Trichter der Vorpresse gebracht.

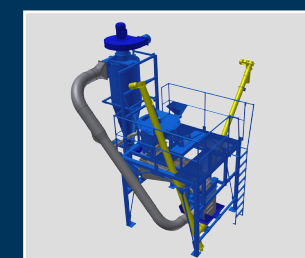


FILTRATION DES ÖLS - PLATTENFILTER
Bei allen Typen von Technologien wird das Ausgepresste Öl aus der Presse FL 200 in der Fang-Sedimentationswanne, die ein untrennbarer Bestandteil des Presswerkes ist. Diese Wanne (Absetzwanne) ist mit einer automatischen Ausbringung der Auspressung ausgestattet. Die Auspressung wird dann in den Eingang der Endpresse übertragen. Das Öl wird anstehend mit einer integrierten Pumpe in den Plattenfilter befördert, von dem wird in Öllager transportiert (siehe Optionen Öllager).

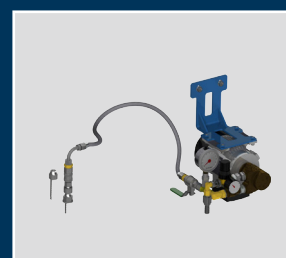


LAGERUNG DER PRESSTÜCKE
Die Presstücke werden mit Hilfe eines Förderers außerhalb des Moduls des Presswerkes hinter der stützenden Konstruktion ausgetragen.

ZUBEHÖR WAHLWEISE ZUM MODULPRESSWERK COMPACT (OPTIONEN):



SCHÄLEN UND ABTREN- NUNG VON SCHALEN
Ermöglicht die Abtrennung der Körne und Schalen, wobei ein Teil von Schalen abgelöst wird und geht als Nebenprodukt ab. Schalen empfehlen wir bei der Bearbeitung von Sonnenblume und Soja.



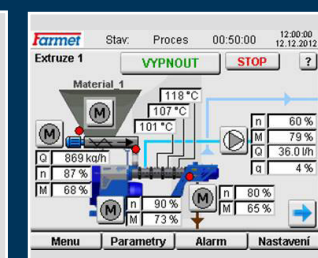
WASSERDOSIERUNG IN DEN EXTRUDER
Besteht aus Frequenzgesteuerter Wasserdosierung durch Pumpe und Einspritzungsdüse in dem Eingang des Extruders.



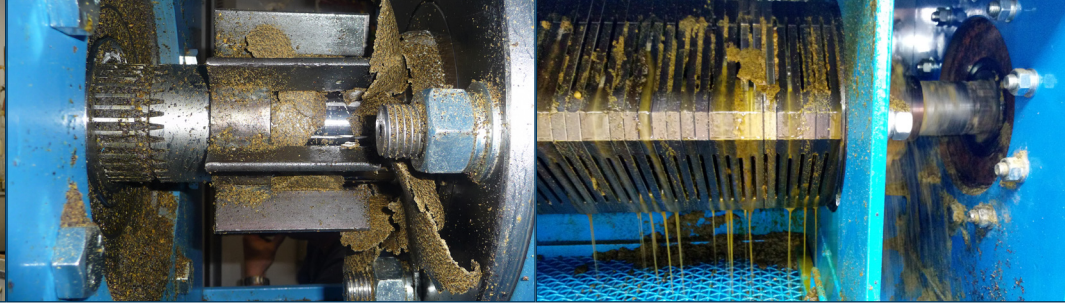
LAGER DES ÖLS NACH FILTRATION
Wir empfehlen die Benutzung von zwei Plastikbehältern mit Volumen 1m³ oder 7m³.



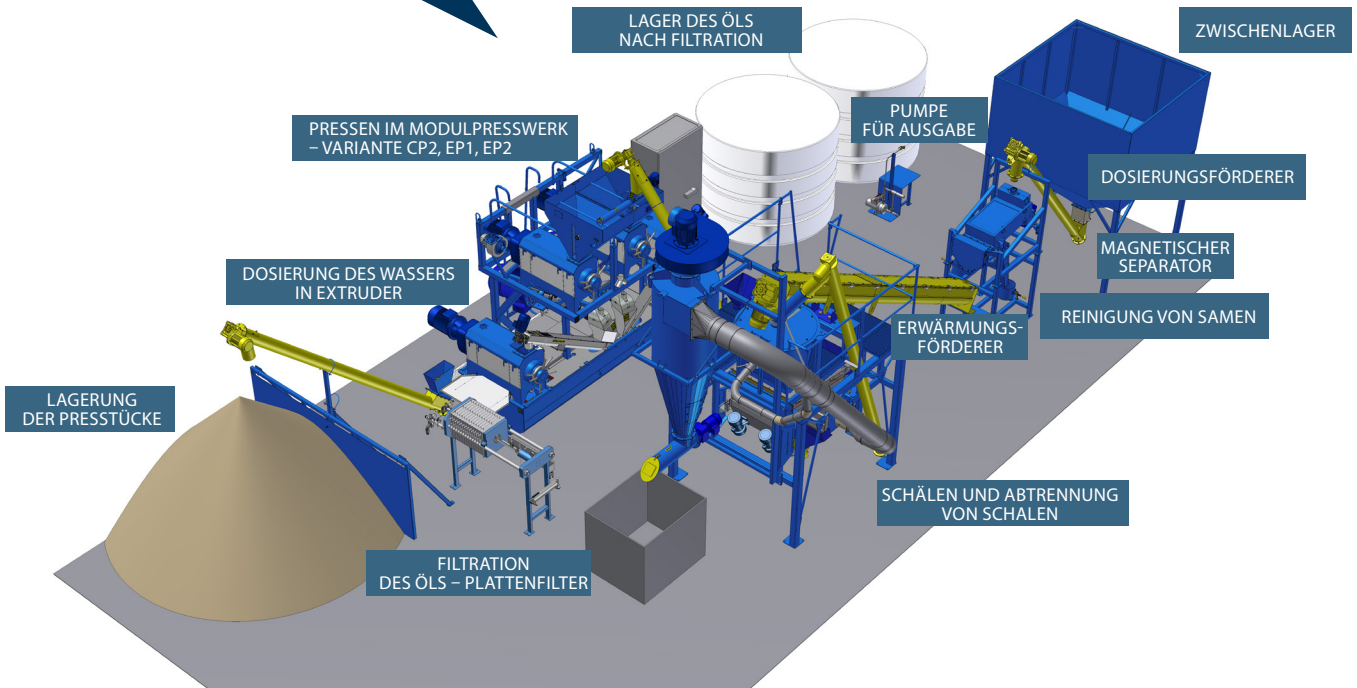
PUMPE FÜR AUSGABE
Dienst zum Umziehen des Öls nach Filtration in die anknüpfenden Transportwege des Kunden, Transportbehältern oder Tanks. Die Option beinhaltet die gebaute Rohrleitung mit Ventilen und ermöglicht eine bequeme Abfüllung vom Öl in Flaschen oder Kanistern.



SONSTIGEN OPTIONEN
- Getrennte Bearbeitung von Öls
- Aktiver Brecher am Ausgang des Extruders
- Granulierung von Schalen
- Umbausatz für Soja
- Fernbedienung
- Visualisierung auf PC



LAYOUT – MODUL DES PRESSWERKES COMPACT BESTÜCKT MIT ZWEI AGGREGATEN INCLUSIVE OPTIONEN



VORTEILE DES MODULPRESSWERKES COMPACT

- Kompakte Bauweise, vormontiert, fertig zum Anschließen, einfach zu bedienen und zu warten
- Kompakte technologische Anlage inklusive Samenvorbereitung, Filtration, Öllager und Lager der Presstücke
- Universale Anlage für eine breite Skala von Ölsamen (Raps, Sonnenblume, Soja usw.)
- Einfach ausweitbar mit Zukaufmöglichkeit von Optionen
- Hohe Effektivität des Pressens mit dem Ertrag wie beim Warmpressen
- Qualitatives Öl nach Filtration, extrudierte Presstücke mit einem maximalen Ernährungswert
- Niedriger Energieverbrauch, einfache integrierte Erwärmung des Öls

PARAMETERN	Compact CP1				Compact CP2		Compact EP1		Compact EP2	
	CP1-1	CP1-2	CP1-3	CP1-4	CP2-1	CP2-2	EP1-1	EP1-2	EP2-1	EP2-2
Leistung in Samen [kg/Stunde]	180*	360*	540*	720*	300*	600*	250**	500**	350*	700*
Leistungsaufnahme ohne Optionen/mit Optionen [kW]	40/72	56/88	72/103	87/119	55/87	87/118	63/95	101/134	78/110	131/164
Länge ohne Optionen/mit Optionen [m]	11,5/19									
Breite ohne Optionen/mit Optionen [m]	13/9,5									
Höhe ohne Optionen/mit Optionen Schalen [m]	4,5/5,3									
Bebaute Fläche ohne Optionen/mit Optionen [m²]	150/180									

* Die Leistung im Öl bei Raps und Sonnenblume (die Leistung bei der Sonnenblume ist bei der Benutzung von Option Schalen und Abtrennung gerechnet, ohne dieser Option ist die Leistung der Technologie um 10 bis 15% niedriger).

** Die Leistung bei Soja (die Technologie EP1 ist ausschließlich für Sojaverarbeitung bestimmt). Gilt bei der Benutzung der Option Zerstampfung der Soja. Ohne dieser Option ist die Kapazität um 10 % reduziert.

Die Leistungsaufnahme ist ohne den elektrisch beheizbaren Förderer gerechnet (11kW).

Farmet a.s.
 Jiřínková 276
 552 03 Česká Skalice
 Česká republika

Tel.: +420 491 450 116
 Fax: +420 491 450 129
 E-mail: oft@farmet.cz

www.farmet.de

