

COMPACT

- TALLER DE PRENSADO MODULAR











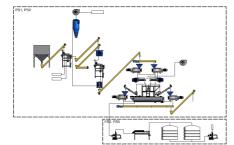
CP1 - PRENSADO DE UN GRADO EN FRÍO

CP2 - PRENSADO DE DOS GRADOS EN FRÍO

EP1 - PRENSADO DE UN GRADO CON EXTRUSIÓN

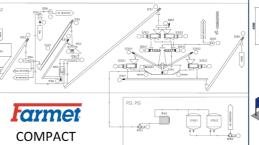
EP2 - PRENSADO DE DOS GRADOS CON EXTRUSIÓN



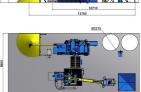
















VARIANTES DEL TALLER MODULAR COMPACT:

CP1 - Prensado de un grado en frío

En esta tecnología se utiliza la prensa FL 200. El taller puede equiparse con una hasta cuatro prensas FL 200.

CP2 - Prensado de dos grados en frío

Como prensa preliminar se utiliza FL 200. La torta de prensado se transporta a la prensa final, también una FL 200.

EP1 - Prensado de un grado con extrusión

El material entra en la extrusora FE 250 por la tolva. El extrusionado después pasa por el transportador inclinado a la prensa final FL 200. Esta tecnología está diseñada principalmente para las habas de soja.

EP2 - Prensado de dos grados con extrusión

Como prensa preliminar se utiliza una FL 200. La torta de prensado cae en la tolva de la extrusora FE 250. Ahí se somete al proceso de extrusión (amasado, exposición a una alta temperatura y presión, expansión). El extrusionado pasa por el transportador inclinado a la prensa final FL 200.





EQUIPAMENTO ESTÁNDAR DEL TALLER MODULAR COMPACT:



Pretratamiento de las semillas

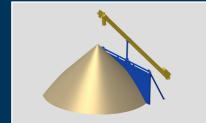
Pelado y separación de camisas.

Desde un depósito transitorio de las semillas oleaginosas, las semillas pasan por un separador magnético al transportador inclinado controlado por variador de frecuencia. A continuación, la semilla pasa a la limpieza. Una vez limpiadas, las semillas se someten a una estabilización térmica (en invierno – un calentamiento a 15-20 °C) y pasan a la tolva de la prensa preliminar. Para el tratamiento de las semillas de girasol recomendamos añadir el accesorio en la sección de los accesorios).



Filtración de aceite – filtro de placas

En todas las variantes de la tecnología de prensado, el aceite presionado se retiene en un recipiente integral del taller de prensado. El recipiente está equipado con una eliminación de los sólidos (éstos se devuelven a la prensa final para otra rueda de presión). El aceite se bombea, mediante una bomba integrada, a un filtro de placas manual y después es transportado al depósito (véase Almacenamiento del aceite



Almacenamiento de la torta de prensa

La torta residual de la prensa final se extrae por un transportador tubular fuera del módulo, detrás de un soporte (almacén de torta de prensa).



Pelado y separación de camisas

Esta opción permite la separación de las semillas (pipas) de sus camisas (cascarillas). Una parte de las camisas se elimina como subproducto. Recomendamos esta opción si usted desea procesar

girasol o soja.



ACCESORIOS OPCIONALES PARA EL TALLER MODULAR COMPACT:

La dosificación del agua a la extrusora (para EP1 o EP2) filtrado

La dosificación se realiza por una Recomendamos utilizar 2 piezas bomba e inyector a la entrada de del depósito plástico de volu-la extrusora. El sistema se regula men de 1 m³ o 7 m³. por un variador de frecuencia



Almacenamiento del aceite Bomba de despacho



Sirve para el bombeo del aceite - tratamiento del aceite separado filtrado desde el depósito a las siguientes vías de transporte del cliente (envases o tanques). Esta opción contiene una tubería bi-furcada con válvulas. Así se logra un embotellado fácil a las botellas PET o bidones.



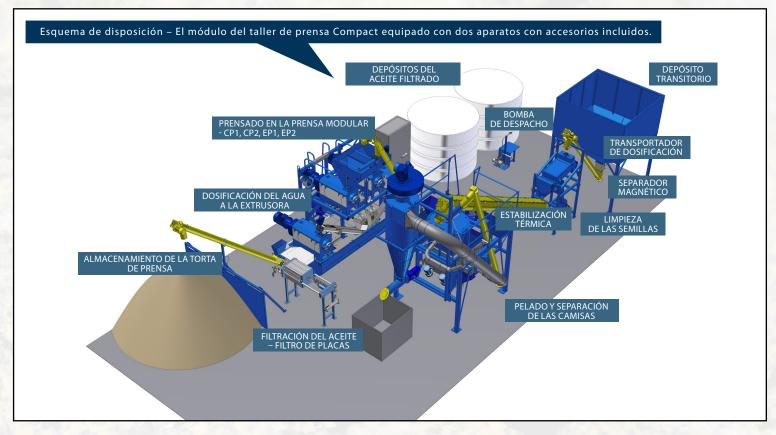
Otros accesorios

- un partidor en la salida de la extrusora
- granulación de las camisas - equipamiento para la adaptación

al procesamiento de soia

- control remoto
- visualización





LAS VENTAJAS DEL TALLER MODULAR COMPACT

- una solución compacta, pre-montada y cableada; fácil de operar y mantener
- una solución tecnológica completa que incluye la preparación preliminar de las semillas, filtración, almacenamiento del aceite y de torta de prensado
- equipo universal para una amplia gama de semillas oleaginosas (colza, girasol, soja, etc.) que permite modificaciones adicionales mediante los accesorios opcionales
- alto rendimiento de extracción del aceite, comparable con el prensado en caliente
- aceite filtrado de alta calidad, torta de prensado de valores nutritivos máximos
- baja exigencia de energía, calentamiento de aceite integrado

PARÁMETROS	Compact CP1				Compact CP2		Compact EP1		Compact EP2	
	CP1-1	CP1-2	CP1-3	CP1-4	CP2-1	CP2-2	EP1-1	EP1-2	EP2-1	EP2-2
Rendimiento [kg/h]	180*	360*	540*	720*	300*	600*	250**	500**	350*	700*
Potencia (sin/con opcionales) [kW]	40/72	56/88	72/103	87/119	55/87	87/118	63/95	101/134	78/110	131/164
Longitud (sin/con opcionales) [m]	11,5/19									
Anchura (sin/con opcionales) [m]	13/9,5									
Altura (sin/con Pelado) [m]	4,5/5,3									
Área construida (sin/con opcionales) [m²]	150/180									

Rendimiento con colza y girasol (el rendimiento con girasol indicado incluye la opción de pelado y separación de camisas. Sin esta opción el rendimiento es menor en 10 – 15 %).

Potencia indicada no incluye el transportador calentado (11 kW).

Farmet a.s. Jiřinková 276 552 03 Česká Skalice República Checa

Tel.: +420 491 450 116 Fax: +420 491 450 129 E-mail: oft@farmet.cz



^{**} Rendimiento con soja (la tecnología EPI está diseñada exclusivamente para el procesamiento de soja). Se aplica cuando se usa la opción de trituración de soja. Sin esta opción, el rendimiento se reduce en un 10%.