

*The effective technology*

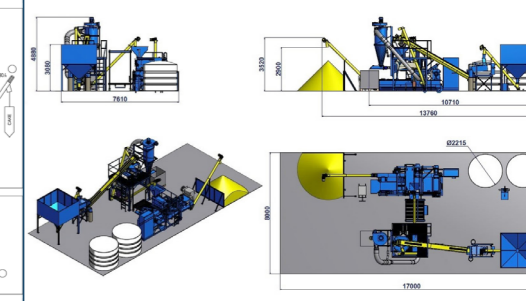
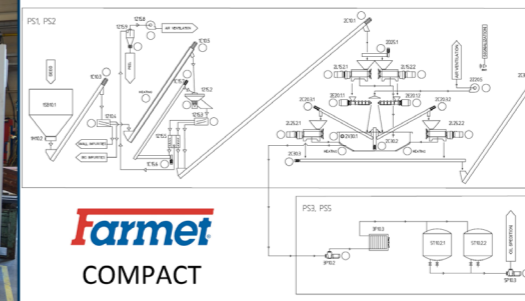
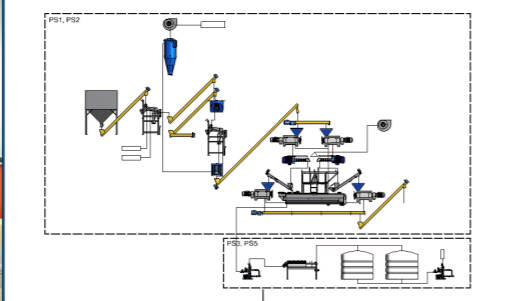
**Farmet**<sup>®</sup>

# MODUŁOWA TŁOCZNIA COMPACT

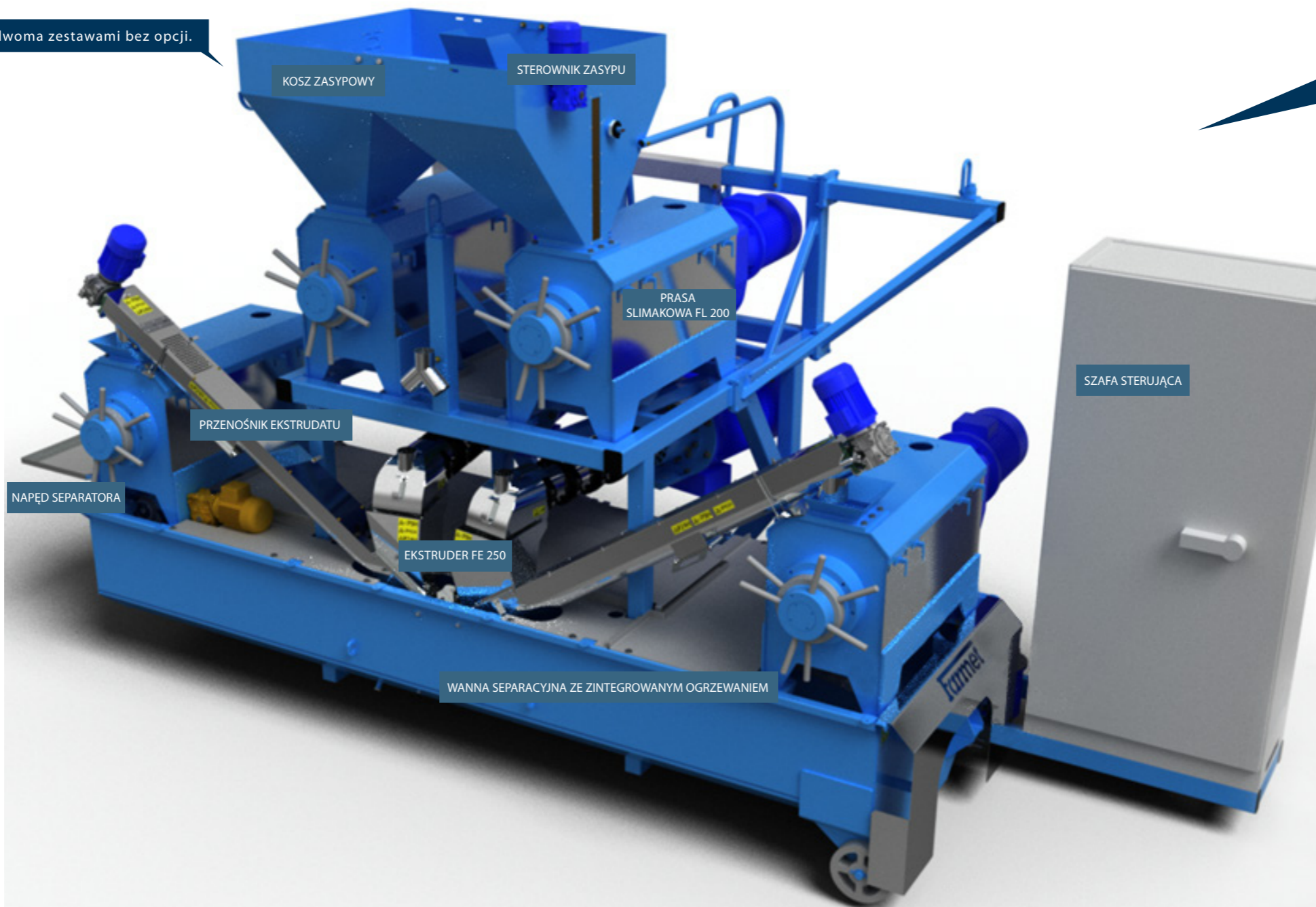


- CP1 - JEDNOSTOPNIOWE TŁOCZENIE NA ZIMNO**
- CP2 - DWUSTOPNIOWE TŁOCZENIE NA ZIMNO**
- EP1 - JEDNOSTOPNIOWE TŁOCZENIE Z EKSTRUZJĄ**
- EP2 - DWUSTOPNIOWE TŁOCZENIE Z EKSTRUZJĄ**

**OIL & FEED TECH**



Moduł tłoczni Compact EP2 zabudowany dwoma zestawami bez opcji.



**WARIANTY TŁOCZNI MODUŁOWEJ COMPACT:**

**CP1 - jednostopniowe tłoczenie na zimno**  
 W tej technologii zastosowana jest prasa FL 200 jako urządzenie do jednoetapowego tłoczenia oleju „na gotowo”. Modułowa tłocznia może być wyposażona w od jednej do czterech pras FL 200.

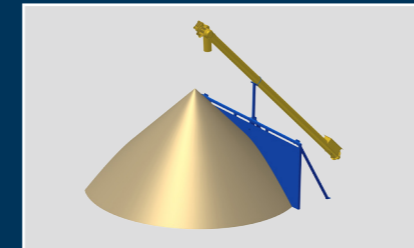
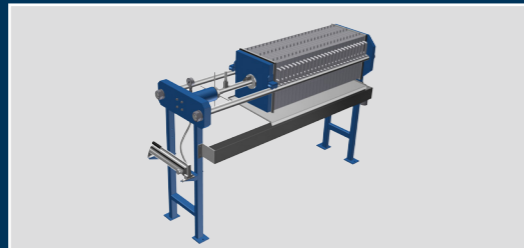
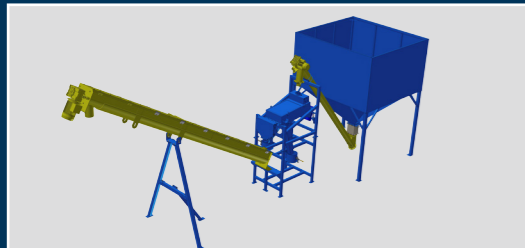
**CP2 - dwustopniowe tłoczenie na zimno**  
 Do tłoczenia wstępnego została użyta prasa FL 200. Makuch z wstępnego tłoczenia jest transportowany przenośnikiem ślimakowym do prasy dotłaczającej również FL 200.

**EP1 - jednostopniowe tłoczenie z ekstruzją**  
 Materiał wprowadza się do kosza zasypowego a następnie do ekstrudera FE 250, gdzie zachodzi proces ekstruzji materiału. Następnie ekstrudat transportowany jest przenośnikiem ślimakowym do prasy dotłaczającej FL 200. Ta technologia jest przeznaczona głównie dla soi.

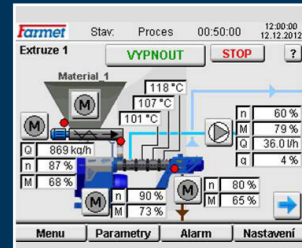
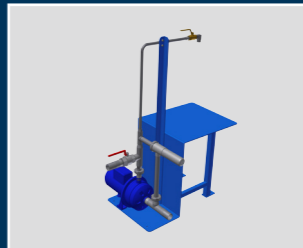
**EP2 - dwustopniowe tłoczenie z ekstruzją**  
 Do tłoczenia wstępnego została użyta prasa FL 200. Makuch z wstępnego tłoczenia zbiera się w koszu zasypowym skąd trafia do ekstrudera FE 250, gdzie przebiega proces ekstruzji (mechaniczne rozdrobnienie, krótkotrwałe ogrzanie do wysokiej temperatury na skutek działania wysokiego ciśnienia i rozprężania). Następnie ekstrudat jest transportowany przenośnikiem ślimakowym do prasy dotłaczającej FL 200.



**STANDARDOWE WYPOSAŻENIE DOSTARCZANE Z MODUŁOWĄ TŁOCZNIĄ COMPACT:**



**OPCJONALNE WYPOSAŻENIE TŁOCZNI MODUŁOWEJ COMPACT:**



**Wstępna obróbka nasion**  
 Ze zbiornika pośredniego nasiona oleiste przechodzą przez separator magnetyczny i dalej skośnym przenośnikiem, o regulowanych obrotach są transportowane do sekcji czyszczenia. Oczyszczone nasiona następnie przechodzą przez przenośnik grzewczy (nasiona podgrzewa się do temperatury optymalnej dla tłoczenia) po czym trafiają do zbiornika pierwszej prasy przedtłaczającej. W przypadku tłoczenia słonecznika zalecamy opcje łuskania części nasion.

**Filtracja oleju – filtr płytowy**  
 We wszystkich wariantach technologii tłoczenia olej wciśnięty z pras FL 200 jest zbierany w wannie sedymentacyjnej, która stanowi integralną część tłoczni modułowej. Wanna wyposażona jest w system zgarniaków grubego osadu, który jest zawracany do ponownego tłoczenia. Olej jest natomiast pompowany przez zintegrowaną pompę do ręcznego filtra płytowego, skąd następnie przepływa do magazynu oleju (opcja magazynowania oleju).

**Składowanie makucha**  
 Makuch z prasy dotłaczającej jest transportowany przenośnikiem ślimakowym poza tłocznie za stalową przegrodę tj. do magazynu makucha.

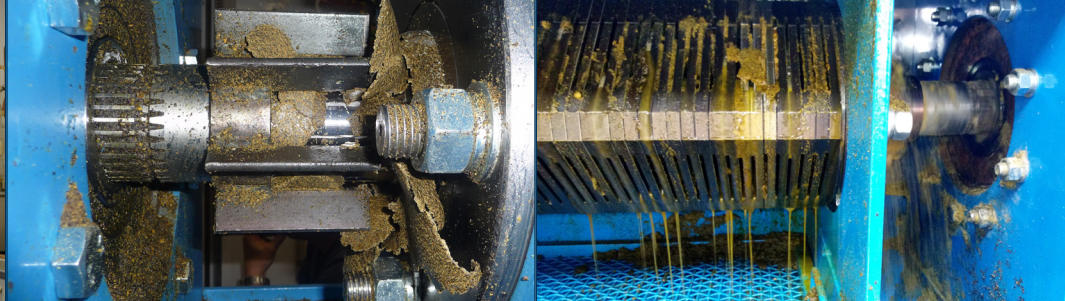
**Owieranie i oddzielanie łuski**  
 Umożliwia oddzielenie jąder nasion od łuski, dochodzi do częściowego wymłócenia a łuski stają się produktem ubocznym. Zalecamy stosowanie łupania przy przerobie słonecznika i soi.

**Dozowanie wody od ekstrudera** (dla EP1, ewentualnie EP2)  
 Pompa sterująca dawką wody włączanej dyszą do przedniej części ekstrudera

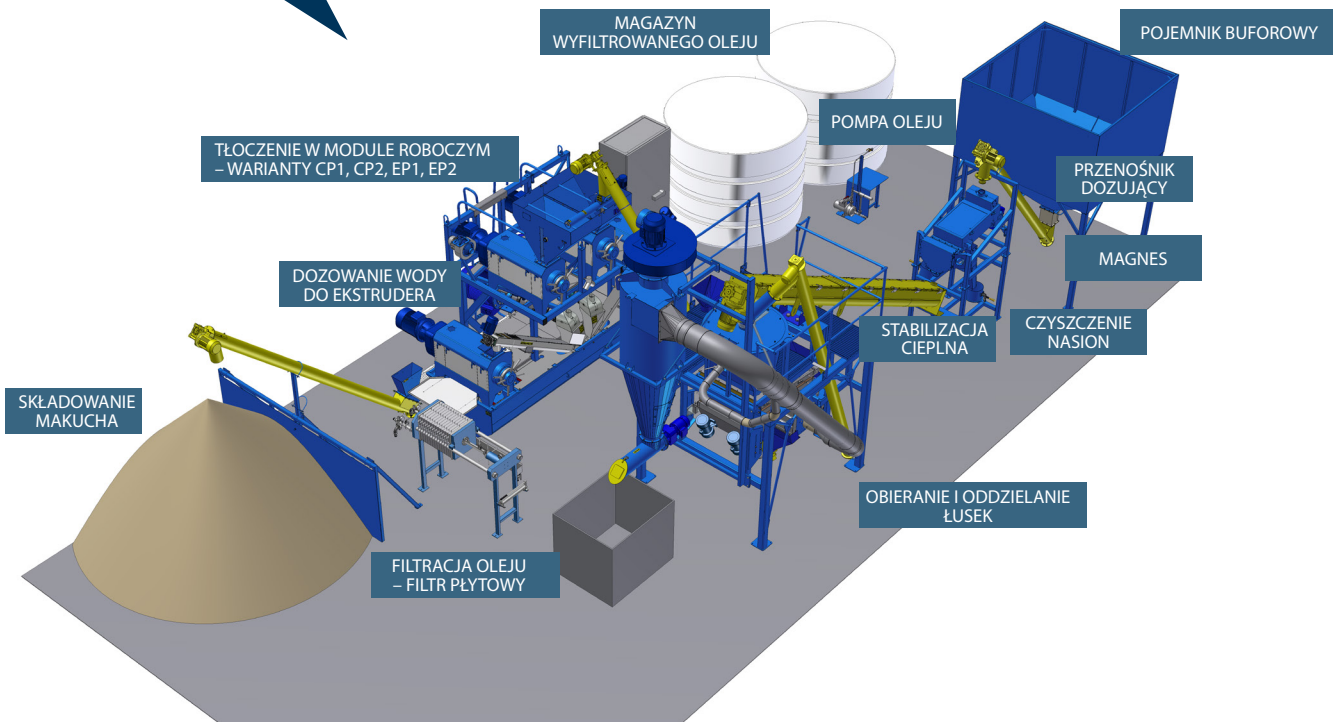
**Magazyn przefiltrowanego oleju**  
 Zalecamy zastosowanie jednego z dwóch dostępnych plastikowych pojemników o objętości 1 m<sup>3</sup> lub 7 m<sup>3</sup>.

**Pompa dozująca**  
 Służy do przepompowania przefiltrowanego oleju z magazynu oleju do linii rozlewniczej, kontenerów i zbiorników. Opcjonalnie można zastosować rozdzielacz z zaworami umożliwiającymi wygodne napełnianie olejem plastikowych butelek lub puszek.

**Pozostałe opcje**  
 - oddzielenie olejów z poszczególnych etapów  
 - rozdrabnianie makucha na wyjściu z ekstrudera  
 - granulacja łuski  
 - zestaw geometrii do soi  
 - zdalne sterowanie  
 - wizualizacja



Schemat – tłocznia modułowa Compact wyposażona w dwa zestawy wraz z opcjami.



## ZALETY MODUŁOWEJ TŁOCZNI COMPACT

- kompaktowe rozwiązanie, wstępnie zmontowane, elektrycznie podłączone, łatwe w obsłudze i serwisie
- kompletna technologia zawierająca przygotowanie wstępne nasion, filtrację, magazynowanie oleju i makucha
- uniwersalne urządzenie do różnych rodzajów roślin oleistych (rzepak, słonecznik, soja, itd.), łatwe do rozbudowy o oferowane opcje
- wysoka efektywność tłoczenia oleju z wydajnością jak w tłoczeniu na gorąco
- jakościowy wyfiltrowany olej, ekstrudowany makuch o maksymalnej wartości odżywczej
- niskie zużycie energii, prosty zintegrowany system ogrzewania oleju

PARAMETRY	Compact CP1				Compact CP2		Compact EP1		Compact EP2	
	CP1-1	CP1-2	CP1-3	CP1-4	CP2-1	CP2-2	EP1-1	EP1-2	EP2-1	EP2-2
Wydajność w nasionach [kg/h]	180*	360*	540*	720*	300*	600*	250**	500**	350*	700*
Pobór mocy bez opcji / z opcjami [kW]	40/72	56/88	72/103	87/119	55/87	87/118	63/95	101/134	78/110	131/164
Długość bez opcji / z opcjami [m]	11,5/19									
Szerokość bez opcji / z opcjami [m]	13/9,5									
Wysokość bez opcji / w opcję łuskania [m]	4,5/5,3									
Powierzchnia zabudowy bez opcji / z opcjami [m <sup>2</sup> ]	150/180									

\* Wydajność dla nasion rzepaku, słonecznika (wydajność słonecznika przy zastosowaniu opcji obierania i oddzielania łusek. Bez tej opcji wydajność jest o 10 - 15 % niższa).

\*\* Wydajność w soi (technologia EP1 jest przeznaczona wyłącznie do przetwarzania soi). Stosuje się tylko przy użyciu opcji kruszenia soi. Bez użycia tej opcji wydajność spada o 10 %. Pobór mocy bez elektrycznego podgrzewanego przenośnika stabilizującego (11 kW).

Farmet a.s.  
 Jiřinková 276  
 552 03 Česká Skalice  
 Republika Czeska

Tel.: +420 491 450 116  
 Fax: +420 491 450 129  
 E-mail: oft@farmet.cz

[www.farmet.pl](http://www.farmet.pl)

