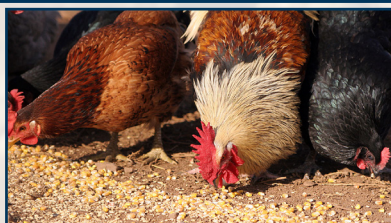
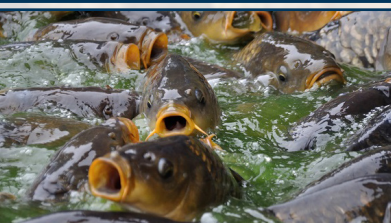
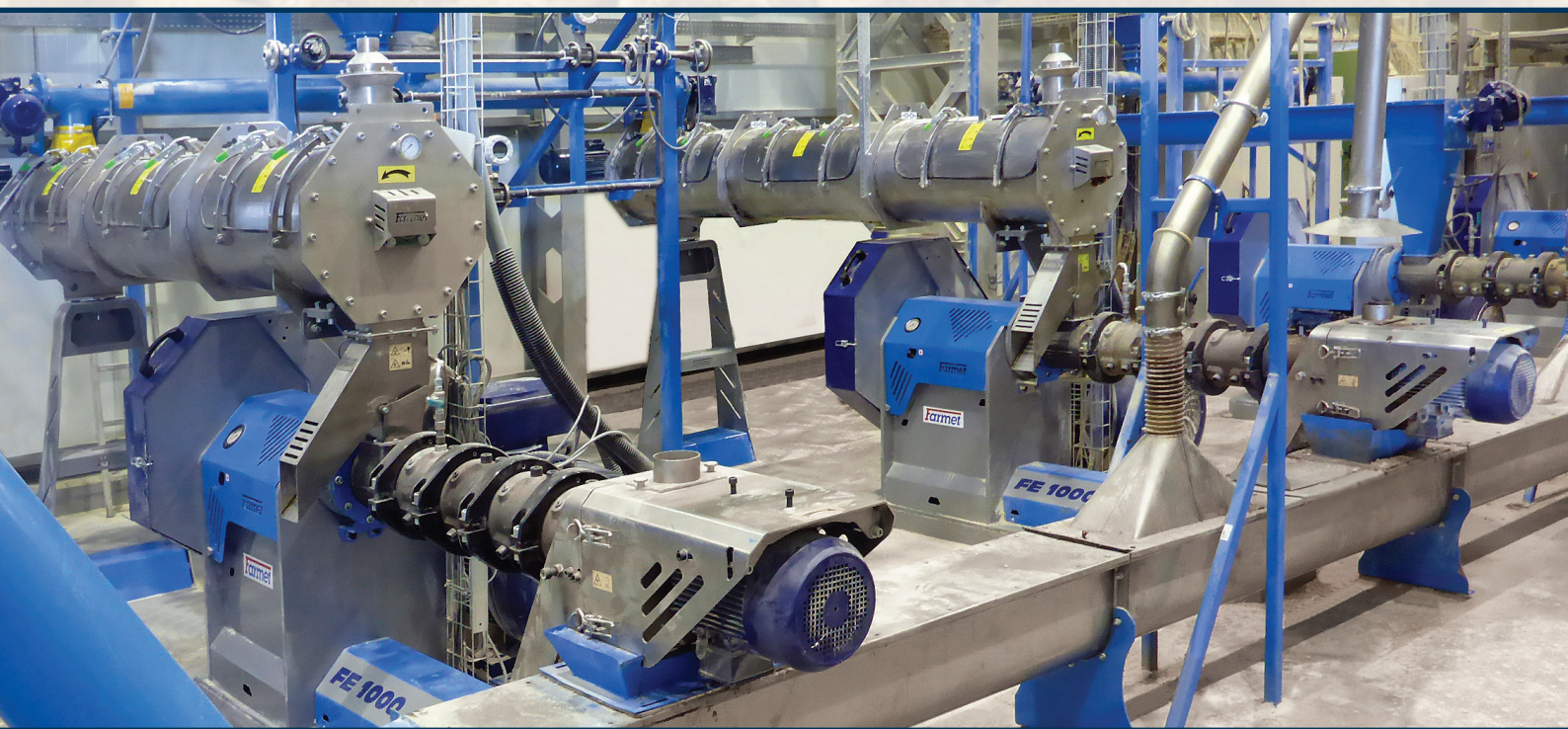


*The effective technology
and complex services*

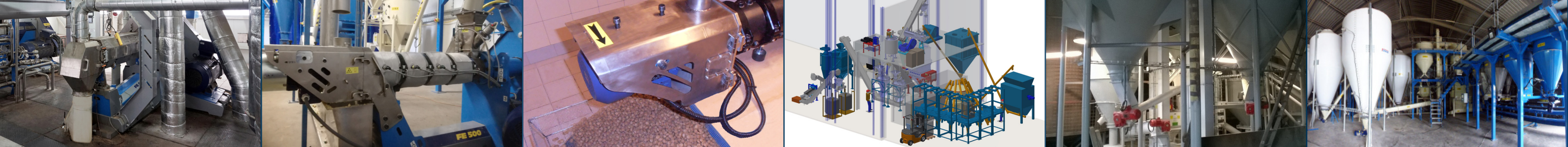
Farmet[®]
Oil & Feed Tech

TECHNOLOGIA FARMET - SPOSÓB NA WŁASNĄ PASZE

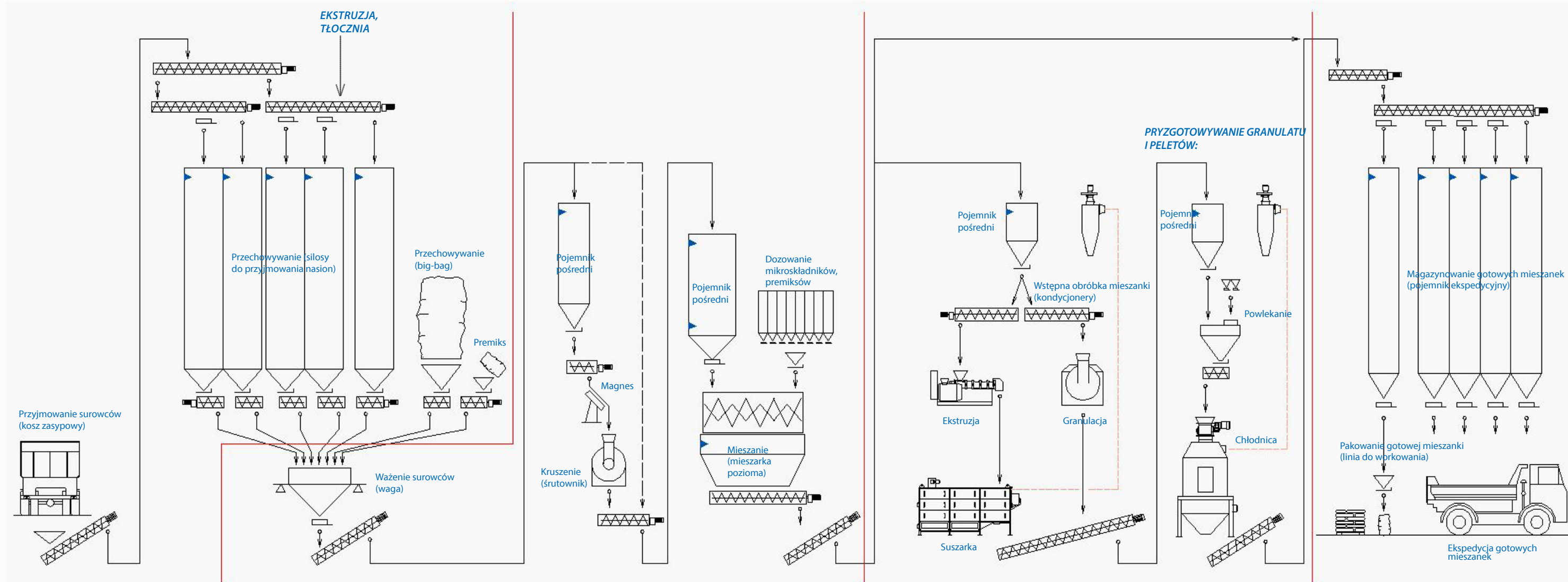


AQUAFEED, POULTRYFEED, CATTLEFEED, SWINEFEED, PETFOOD...

OIL & FEED TECH



KOMPLETNE WYTWÓRNI MIESZANEK PASZOWYCH



TECHNOLOGIA WYTWÓRNI MIESZANEK PASZOWYCH SKŁADA SIĘ Z POSZCZEGÓLNYCH CZĘŚCI:



Przymiomywanie surowców
Kosze zasypowe nadziemne lub wbudowane umożliwiające efektywne przyjmowanie poszczególnych komponentów.



Magazynowanie
Zasobniki, silosy są zaprojektowane z uwzględnieniem pojemności produkcyjnej całej technologii i liczby wymaganych komponentów do produkcji. Część składników może być przechowywana w big-bagach lub workach.



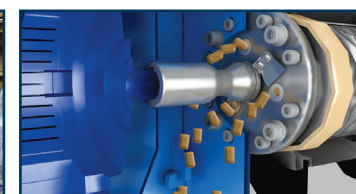
Ważenie i kruszenie
Dokładne ważenie poszczególnych składników mieszanek paszowych i kruszenie do wymaganego stopnia rozdrobnienia.



Mieszanie z dozowaniem premiksów, mikrokomponentów
Dokładne mieszanie z dokładnością do 1:100 000.



Wstępna obróbka mieszanki
Optymalizacja temperatury i wilgotności w kondyjonerze parowym przed ekstruzją i przed granulacją. Kondycjonowanie zwiększa wydajność ekstrudera/granulatora i pozytywnie wpływa na wartość odżywczą mieszanki.



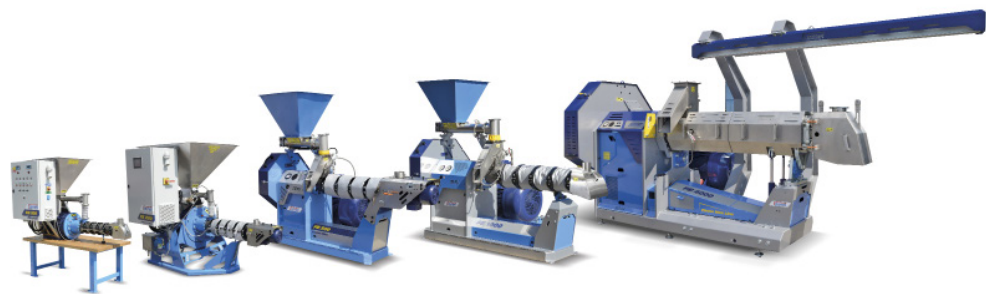
Ekstruzja i granulacja
Kształtowanie mieszanki paszowej w granulki przy użyciu ekstrudera lub w pelety na granulatorze. Ekstruzja oferuje produkt wyjściowy wyższej jakości i większą liczbę wariantów wykorzystania surowca.



Dostosowanie granuli, pelet
Zmniejszenie wilgotności i temperatury do parametrów przechowalniczych przez suszenie i chłodzenie z możliwością aplikacji tłuszczu, witamin, leków, enzymów i barwników technologią powlekania.

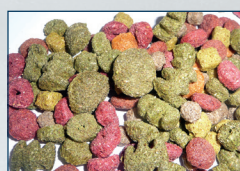
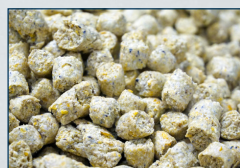


Magazynowanie, pakowanie i wysyłka gotowych mieszanek
Magazynowanie w silosach przed ekspedycją. Ekspediować można mieszanki sypkie, pakowane w worki lub w big-bagi.



ZALETY EKSTRUOWANYCH PASZ

- Smaczniejsza i lepiej przyswajalna pasza
- Zmniejszona zawartość substancji antyodżywczych
- Korzystniejsza energetycznie w porównaniu z nieprzetworzonym surowcem z efektywniejszym wykorzystaniem cennych składników odżywczych
- Wyższe przyrosty
- Przedłużona trwałość
- Granulat o różnych kształtach i właściwościach, stabilny w środowisku wodnym (np. może pływać, szybko tonąć lub tonąć powoli)



OBRÓBKA SOJI EKSTRUJĄ

Ekstrudując soję uzyskujemy wysokiej jakości komponent paszowy ze zmniejszoną zawartością substancji antyodżywczych i ze zwiększoną zawartością białka (by-pass proteinowy).

Soja jest cenna ze względu na wysoką zawartość białek, które ulegają podczas ekstruzji denaturacji, a tym samym zwiększa się ich przyswajalność dla wszystkich grup zwierząt gospodarskich.



	Surowa soja	Soja po ekstruzji	Soja po ekstruzji i tłoczeniu	Ekstrahowana śruta sojowa
Wilgotność	12 %	7 %	5 %	12 %
Tłuszcz	21 %	21 %	6 – 8 %	2 %
Aktywność ureazy	2 – 10 mg N/g/min		do 0,4 mg N/g/min	
Białka	40 %	40 %	44 – 47 %*	40 – 48 %

* Możliwość zwiększenia dzięki opcji łuskania.

Soja – przetworzenie frakcji proteinowych u przeżuwaczy wg Systemu Cornellskiego

Frakcja	Przed ekstruzją	Po ekstruzji	
A2	87 %	21,5 %	Białkowe frakcje i inne azotowe substancje całkowicie degradujące w żwacu.
B1	10 %	76,8 %	Białkowa frakcja wolno degradująca w żwacu, częściowo przechodzi do jelita cienkiego.
B2	2 %	0,4 %	Białkowa frakcja, która nie degraduje w żwacu, całkowicie przechodzi do jelita cienkiego.
C	1 %	1,3 %	Niestrawne.