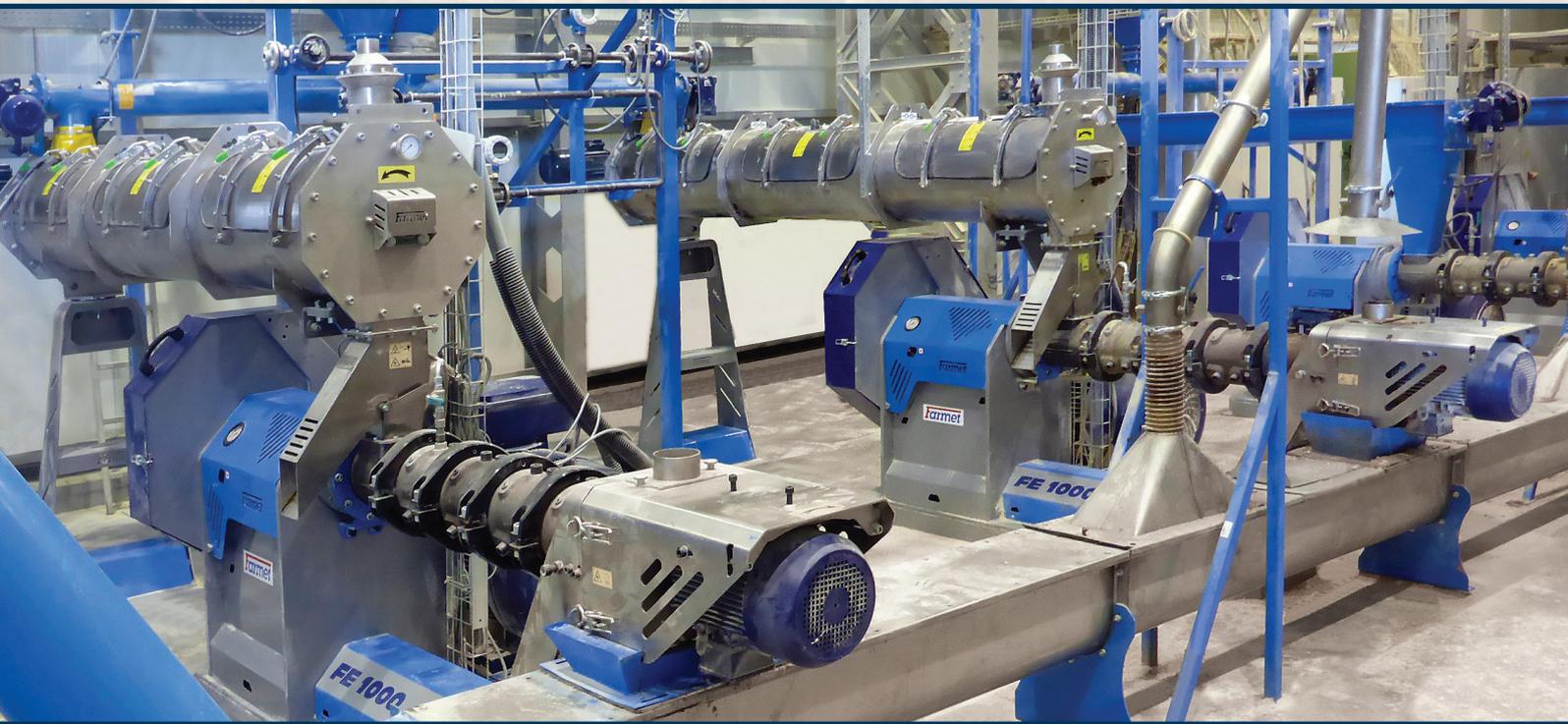


*The effective technology
and complex services*

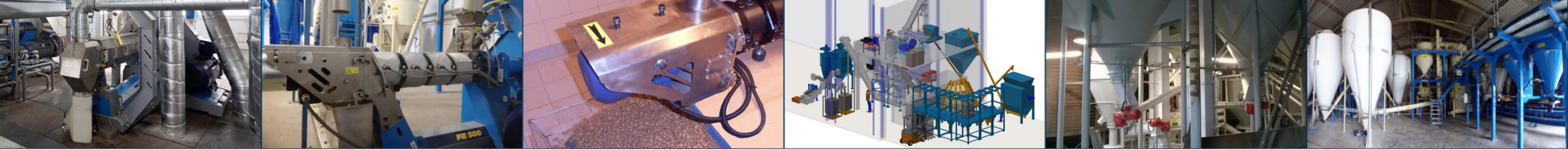
Farmet[®]
Oil & Feed Tech

TECHNOLOGIE FARMET - WEG ZU EIGENEM FUTTER

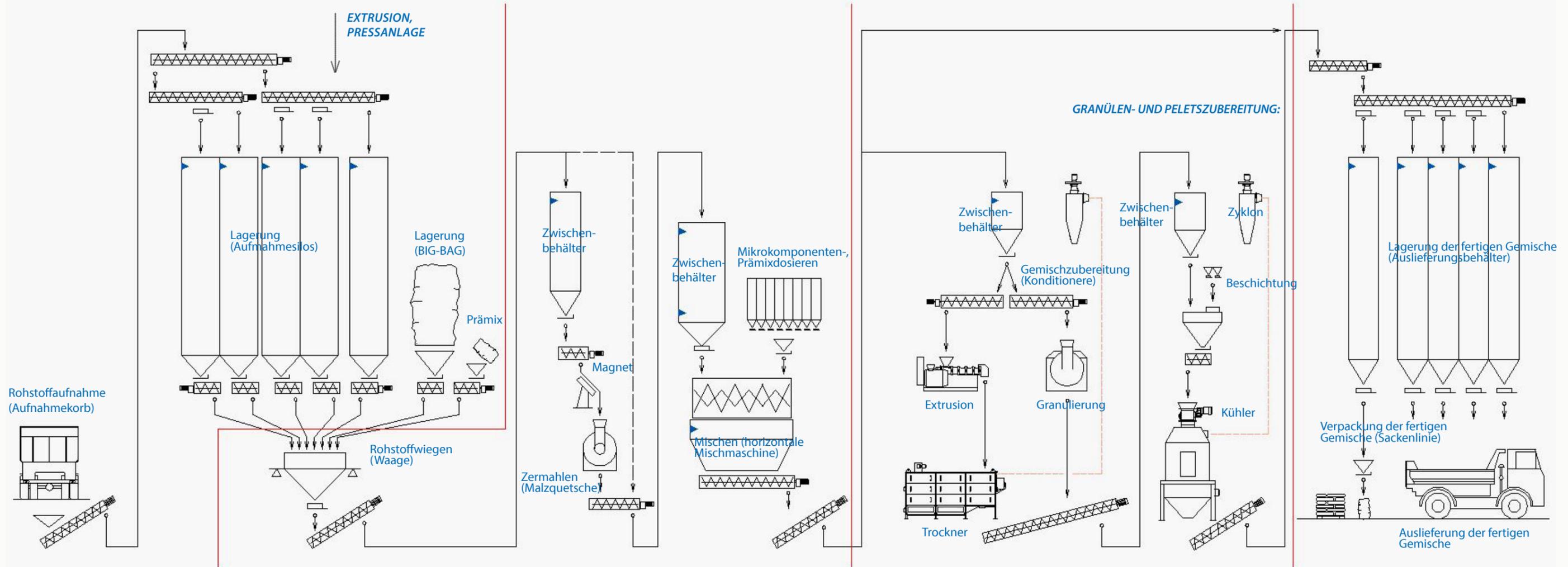


FUTTER FÜR FISCH, HÜHNER, WIEDERKÄUER, SCHWEINE, HAUSTIERE,...

OIL & FEED TECH



KOMPLETTER BETRIEB FÜR FUTTERGEMISCHEPRODUKTION



TECHNOLOGIE DES BETRIEBS FÜR FUTTERGEMISCHEPRODUKTION BESTEHT AUS EINZELNEN TEILEN:



Rohstoffaufnahme
Überirdische oder versenkte Aufnahmekörbe ermöglichen effektive Lagerung der einzelnen Komponenten.



Lagerung
Behälter, Silos sind mit Rücksicht auf Produktionskapazität der ganzen Technologie und Zahl der geforderten Produktionskomponenten entworfen. Teil der Komponenten kann in den Säcken gelagert werden.



Wiegen und Zermahlen
Präzises Wiegen der einzelnen Komponenten der Futtermischen und Zermahlen in die notwendige Granulometrie.



Mischen mit der Prämix-, Mikrokomponentendosierung
Perfektes Mischen mit der Mischgenauigkeit bis 1:100 000.



Gemischzubereitung
Temperatur- und Feuchtigkeitsoptimierung im Dampfconditioner vor der Extrusion und vor der Granulierung. Die Konditionierung erhöht Leistungsfähigkeit des Extruders/Konditioners und beeinflusst positiv die Nährwerte des Gemisches.



Extrusion und Granulierung
Formierung der Futtermischen in die Form der Granüle im Extruder oder der Pelete im Granulator. Extrusion bietet eine größere Variabilität der Eingangsstoffe und einen hochwertigeren Ausgangsprodukt an.



Granüle-/Pelletzubereitung
Feuchtigkeits- und Temperaturreduzierung bis zu den Lagerungswerten durch Trocknen und Kühlen, mit der Möglichkeit den Fett, Vitamine, Medikamente, Enzyme und Farbstoffe durch Beschichtung zu applizieren.



Lagerung, Verpackung und Auslieferung der fertigen Gemische
Lagerung vor der Auslieferung in den Unterfuhrbehältern. Es ist möglich die Schüttgemische ausliefern oder sie in die Säcke oder Big-Bags verpacken.



VORTEILE DES EXTRUDIERTEN GEMISCHES

- Beträchtlich schmackvolleres und verdaulicheres Futter
- Reduzierter Inhalt der Antinährstoffe
- Energetisch wertvoller gegenüber dem ursprünglichen Rohstoff, mit mehr effektiver Ausnutzung der wertvollsten Nährstoffe
- Höhere Zunahmen
- Verlängerte Lagerfähigkeit
- Granülen der verschiedensten Formen und Eigenschaften, stabile im Wasser (z.B. sie können schwimmen, langsam oder schnell tauchen)



SOJA BEARBEITUNG DURCH EXTRUSION

Durch Extrusion von Soja gewinnen Sie hochwertige Futtermittelkomponente mit dem reduzierten Inhalt von Antinährstoffen und mit dem erhöhten Inhalt der By-pass-Proteins.

Die Soja ist hoch geschätzt vor allem für den hohen Inhalt der Eiweißstoffe, die im Verlauf der Extrusion denaturiert sind und dadurch erhöht sich ihre Verdaulichkeit für alle Kategorien der Wirtschaftstiere.



	Rohe Soja	Soja nach Extrusion	Soja nach Extrusion und Pressen	Extrahiertes Sojabohnenmehl
Feuchtigkeit	12 %	7 %	5 %	12 %
Fett	21 %	21 %	6 – 8 %	2 %
Ureaseaktivität	2 – 10 mg N/g/min	bis 0,4 mg N/g/min		
Proteine	40 %	40 %	44 – 47 %*	40 – 48 %

* Erhöhungsmöglichkeit durch Option Schällen und Abtrennung von Schalen.

Soja – Umwandlung der Proteinfractionen bei Wiederkäuern nach Cornellschem System

Fraktion	Vor Extrusion	Nach Extrusion	
A2	87 %	21,5 %	Proteinfractionen und andere stickstoffhaltige Substanzen, die im Pansen vollständig abgebaut werden.
B1	10 %	76,8 %	Die im Pansen langsam abbaubende Proteinfraction gelangt teilweise in den Dünndarm.
B2	2 %	0,4 %	Die nicht abbaubare Proteinfraction im Pansen gelangt vollständig in den Dünndarm.
C	1 %	1,3 %	Unverdaulich.